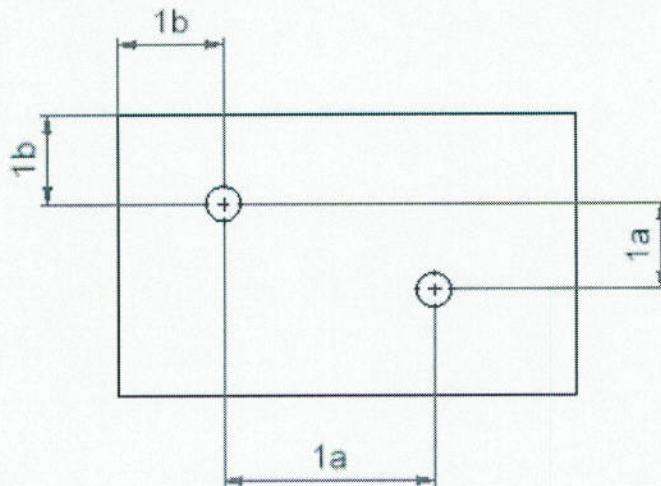


Die angegebenen Grenzmaße beziehen sich auf das Rohmaterial!
Oberflächenbeschichtung berücksichtigen!

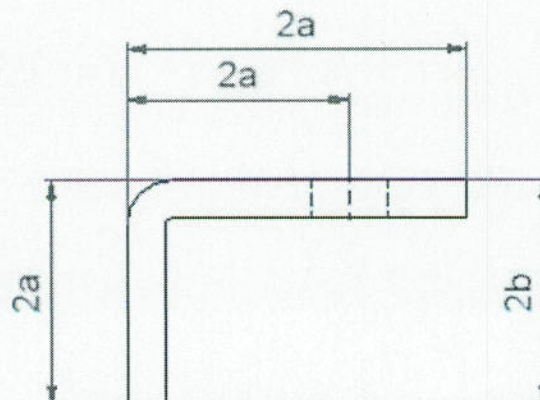
1. Grenzabmaße für Platinen (ebene Teile)

- Nennmaße **innerhalb einer Platine** (z.B. Lochabstände):
Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "fein"
- Nennmaße von **0 bis 30mm**, bemaßt zur Außenkante:
Grenzabmaße $\pm 0,15\text{mm}$
- Nennmaße **über 30mm**, bemaßt zur Außenkante:
Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "fein"



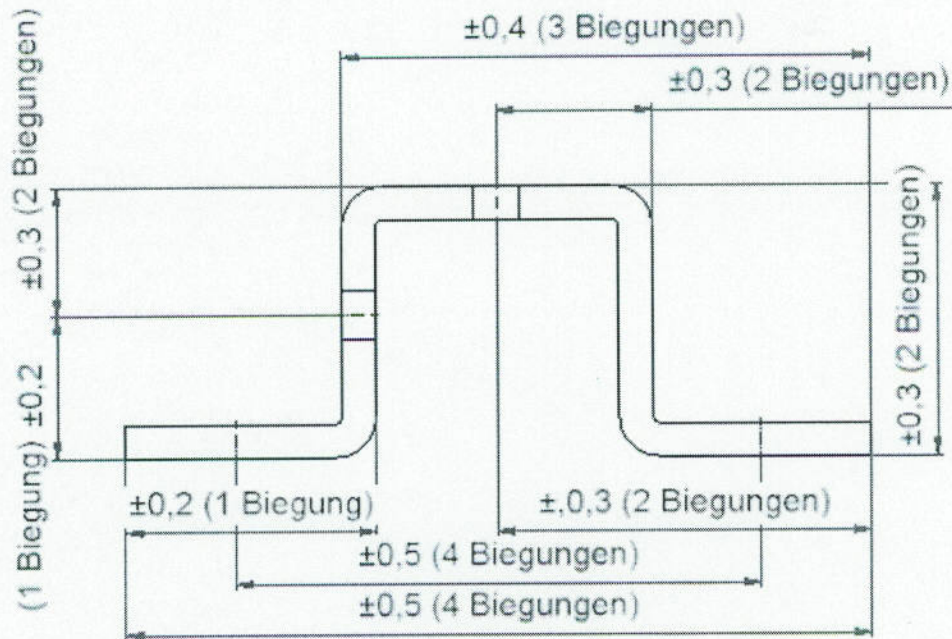
2. Grenzabmaße für Biegeteile

- Nennmaße von **0 bis 30mm**, welche durch eine 90° - Biegung beeinflusst werden:
Grenzabmaße $\pm 0,2\text{mm}$
Nennmaße **über 30mm**, welche durch eine 90° - Biegung beeinflusst werden:
Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "mittel"



Dok.-Nr.	Ausgabestand	erstellt/geändert von	freigegeben/geprüft von	Verteiler	Seite
Blechbearbeitung Grenzmaße	2	16.04.2010 BL/rt	16.04.2010 BL	Kunde, EDS intern	1

- b) Nennmaße von **0 bis 30mm**, welche durch einen Biegewinkel beeinflusst werden:
 Grenzabmaße $\pm 0,3\text{mm}$ (bei einem Winkel – Grenzabmaß von $\pm 30^\circ$)
 Nennmaße **über 30mm**:
 Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "grob"
- c) Nennmaße von **0 bis 30mm**, welche durch mehrere Biegewinkel beeinflusst werden:
 Grenzabmaße nach untenstehender Skizze!
 Nennmaße **über 30mm**:
 Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "grob"



Ohne Berücksichtigung von Winkel – Grenzabmaßen!
 (Bei einem Biegewinkel – Grenzabmaß von $\pm 30^\circ$ und einer Schenkellänge von 30mm entsteht ein Grenzabmaß von ca. $\pm 0,3\text{mm}$)

3. Grenzabmaße für Punktschweißteile

- a) Nennmaße von **0 bis 30mm**, welche durch Punktschweißverbindungen beeinflusst werden:
 Grenzabmaße $\pm 0,3\text{mm}$
- b) Nennmaße **über 30mm**, welche durch Punktschweißverbindungen beeinflusst werden:
 Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "mittel"

Dok.-Nr.	Ausgabestand	erstellt/geändert von	freigegeben/geprüft von	Verteiler	Seite
Blecbearbeitung Grenzmaße	2	16.04.2010 BL/rt	16.04.2010 BL	Kunde, EDS intern	2