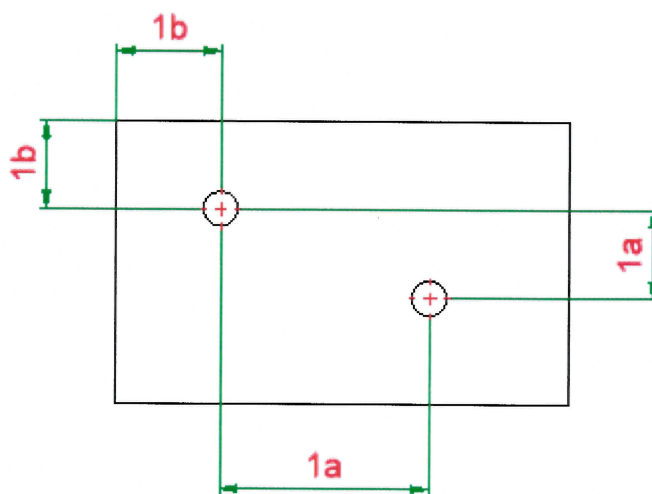


GRENZABMAßE FÜR BLECHTEILE (FEINBLECH)

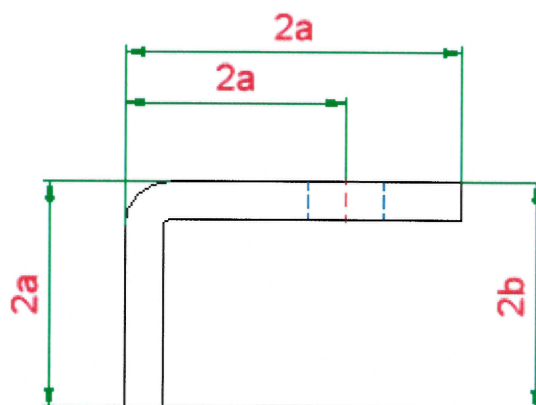
1. Grenzabmaße für Platinen (ebene Teile)



- a) Nennmaße **innerhalb einer Platine** (z.B. Lochabstände):
Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "fein"
- b) Nennmaße von **0 bis 30mm**, bemaßt zur Außenkante:
Grenzabmaße $\pm 0,15\text{mm}$
- c) Nennmaße **über 30mm**, bemaßt zur Außenkante:
Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "fein"



2. Grenzabmaße für Biegeteile

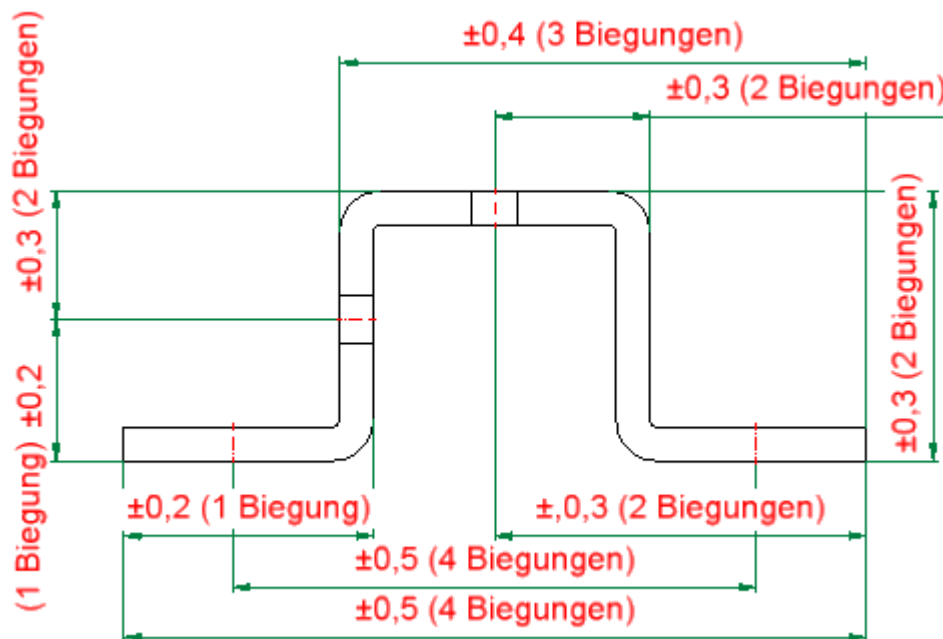
- a) Nennmaße von **0 bis 30mm**, welche durch eine 90° - Biegung beeinflusst werden:
Grenzabmaße $\pm 0,2\text{mm}$
Nennmaße **über 30mm**, welche durch eine 90° - Biegung beeinflusst werden:
Grenzabmaße nach DIN ISO 2768 "mittel"



Dok.-Nr.	Ausgabestand	erstellt/geändert von BL/rt, fp	freigegeben/geprüft von BL	Verteiler	Seite
100319.docx	1	Datum/Signum 10.11.2022 	Datum/Signum 10.11.2022 	BL/QMB, QW, Kunde, EDS intern	1 von 2

GRENZABMAÙE FÜR BLECHTEILE (FEINBLECH)

- b) NennmaÙe von **0 bis 30mm**, welche durch einen Biegewinkel beeinflusst werden:
 GrenzabmaÙe $\pm 0,3\text{mm}$ (bei einem Winkel – GrenzabmaÙ von $\pm 30^\circ$)
 NennmaÙe **über 30mm**:
 GrenzabmaÙe nach DIN ISO 2768 "grob"
- c) NennmaÙe von **0 bis 30mm**, welche durch mehrere Biegewinkel beeinflusst werden:
 GrenzabmaÙe nach untenstehender Skizze!
 NennmaÙe **über 30mm**:
 GrenzabmaÙe nach DIN ISO 2768 "grob"



Ohne Berücksichtigung von Winkel – Grenzabmaßen!
 (Bei einem Biegewinkel – GrenzabmaÙ von $\pm 30^\circ$ und einer Schenkellänge von 30mm entsteht ein GrenzabmaÙ von ca. $\pm 0,3\text{mm}$)

3. GrenzabmaÙe für Punktschweißteile

- a) NennmaÙe von **0 bis 30mm**, welche durch Punktschweißverbindungen beeinflusst werden:
 GrenzabmaÙe $\pm 0,3\text{mm}$
- b) NennmaÙe **über 30mm**, welche durch Punktschweißverbindungen beeinflusst werden:
 GrenzabmaÙe nach DIN ISO 2768 "mittel"